



EIBENSTOCK

Técnica de Vácuo

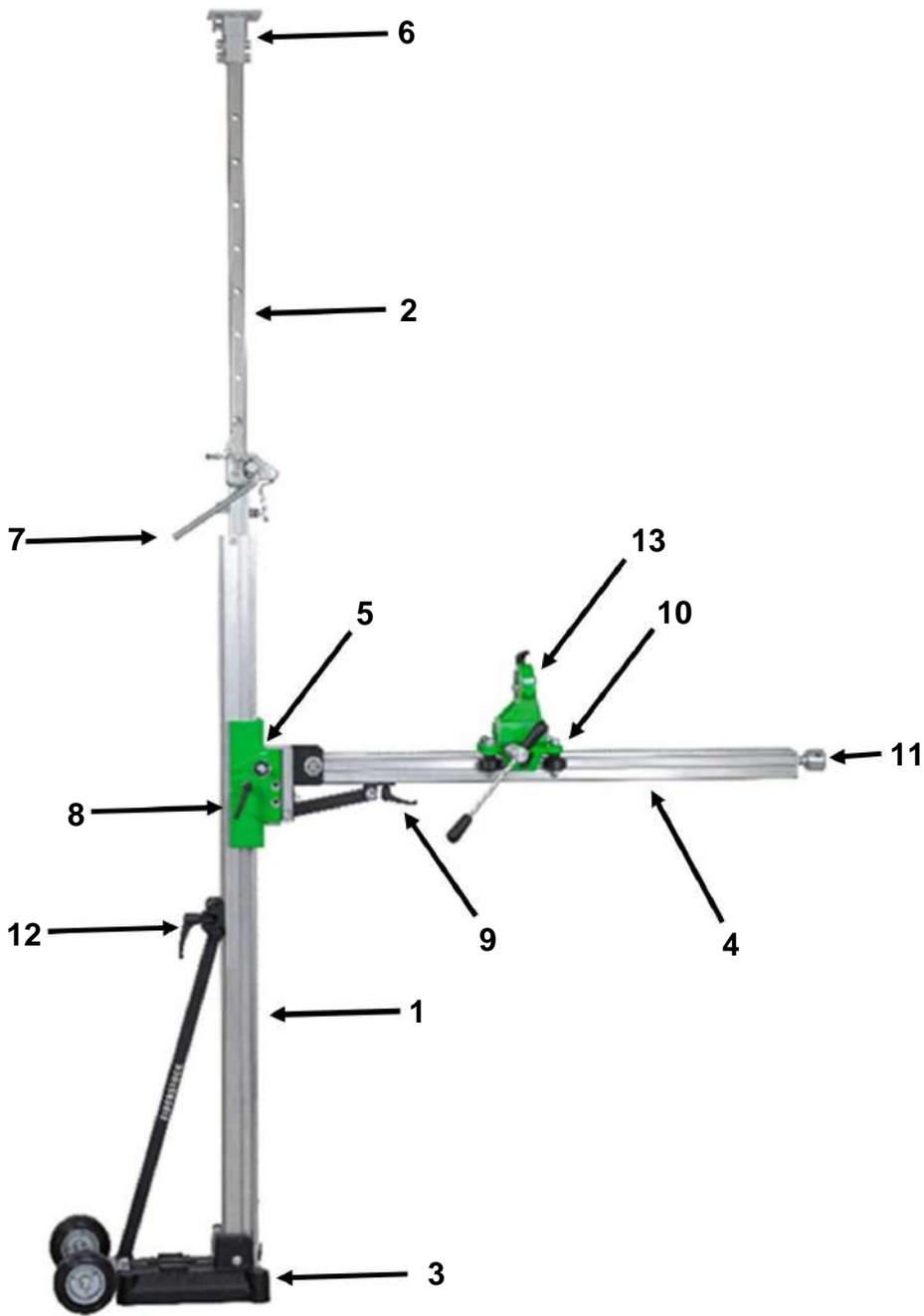


COLUNA PARA PERFURAÇÃO MULTI ANGULAR

USD 182







Instruções importantes

Símbolos de advertência:



Aviso: precaução geral



Aviso: tensão perigosa



Aviso: superfície quente



A ferramenta, a broca e o equipamento são pesados
– Cuidado: risco de esmagamento



Perigo de rasgar ou cortar

Durante o trabalho, você deve usar óculos de proteção, protetores auriculares, luvas de proteção e roupas de trabalho resistentes!



Use proteção auricular



Use óculos de segurança



Use capacete de proteção



Use luvas de proteção



Use botas de proteção



Desconecte a ferramenta da energia antes de trabalhar nela!

Características técnicas

Comprimento da coluna	1400 mm
Altura de trabalho	3018 milímetros
Peso:	39,9 kg
Diâmetro máximo de perfuração a 90°	182 milímetros
Fixação do motor:	Grampo de colarinho 60mm

Fornecido com

Equipamento de perfuração diamantada com catraca e instruções de operação

Pedido de finalidade recuada

O equipamento de perfuração diamantada USD 182 foi projetado para máquinas de perfuração diamantada montadas usando fixação de colar de Ø 60 mm.

A sonda de perfuração pode ser fixada entre o piso e a cobertura com o auxílio do sistema de tripé telescópico.

As brocas podem ser instaladas no chão, nas paredes e na cobertura com a ajuda do USD 182.

O diâmetro máximo de perfuração não deve exceder 182 mm!

Em caso de manuseio incorreto ou uso indevido, o produtor não assume qualquer responsabilidade.

Usar



Após cada reajuste, verifique sempre se os parafusos estão bem apertados para que seja possível operar a perfuratriz com segurança.

Montagem da catraca

Monte a catraca no lado direito ou esquerdo do carro, dependendo do trabalho a ser executado.

Verifique se a catraca está fixada de forma fixa



Fixação da sonda de perfuração

A sonda de perfuração é fixada entre o piso e a cobertura.

Cuidado!

Uma capa sólida e resistente é absolutamente necessária para essa finalidade.

Recomendamos remover o braço horizontal | pivotante (4) da máquina antes de montar o sistema de tripé telescópico.

Para isso, afrouxe o parafuso de tensão no slide (5) e puxe o braço giratório para cima, para fora da máquina.

A coluna dentada (1) deve ser instalada na base (3) para perfuração no piso ou na parede até uma altura máxima de perfuração de 1,5 metros.

Para realizar a perfuração na tampa e na parede, a partir de uma altura de perfuração de 1,5 m, o sistema de tripé telescópico deve ser girado 180° e a coluna de liberação rápida (2) deve ser instalada na base.

Girando o sistema de tripé telescópico:

Solte os dois parafusos de aperto manual na base (3) e na placa de cobertura (6) - veja a ilustração.



Se a coluna dentada (1) for instalada na base (3), o suporte traseiro (12) deverá ser destacado.

Para fazer isso, solte a alavanca de fixação e o parafuso de aperto manual na parte superior do suporte e incline-o para trás.

Gire o sistema de tripé e coloque-o no suporte na base (3).

Recoloque a tampa (6) na parte superior e aperte os dois parafusos de aperto manual.

Se a coluna de liberação rápida (2) for instalada na base, o suporte (12) permanecerá articulado para baixo.

Posicione o equipamento no local desejado. Fixe o sistema girando a manivela (7) no sentido horário e prenda a coluna de liberação rápida usando os parafusos fornecidos para esse propósito.

Cuidado!

Certifique-se de que o equipamento de perfuração esteja firmemente fixado entre o piso e a cobrir.

O ESD 182 também pode ser montado com o auxílio de fixação por pino no caso de uma tampa instável.

Somente é permitida a perfuração no piso onde for utilizada fixação por pinos!

Preparativos para perfuração no piso e na tampa

Para executar a perfuração no piso e na tampa, o motor de perfuração deve ser instalado diretamente no slide (5) com o auxílio de adaptadores de fixação de colar (13). Para executar as tarefas de instalação, prenda o slide (5) apertando a alavanca de fixação (8).

Remova o braço pivotante da máquina (4) e instale o adaptador de fixação do colar (13) na mesma posição, no lugar do braço pivotante.

Solte a alavanca de fixação do grampo de tensão e afrouxe o grampo de tensão.

Antes de fazer isso, remova a alça auxiliar da máquina de perfuração de núcleo.

Coloque a máquina de perfuração de núcleo no suporte e trave o grampo de tensão com o auxílio da alavanca de fixação.

Solte a alavanca de fixação (8) antes de perfurar.

Preparativos para perfurar a parede:

Posicione o equipamento de perfuração a uma distância de 1,16 m da parede e fixe-o com a tampa - veja a ilustração na página 1.

Insira o braço giratório (4) no slide (5). Para usar o recurso de giro, solte a alavanca de fixação (9), mova o braço para a posição horizontal desejada e trave a alavanca de fixação.

Apoie o braço giratório contra a parede com a ajuda do mandril de fixação (11).

Para fazer isso, solte a porca borboleta com a ajuda de uma chave de boca SW19. Desaparafuse o mandril de fixação até que ele encoste firmemente na parede. Para fazer isso, uma chave de fenda ou ferramenta semelhante pode ser inserida no furo do mandril de fixação.

Aperte as porcas borboleta firmemente novamente.



Instale o motor de perfuração conforme descrito acima.



Para a operação com a máquina de perfuração de núcleo, você deve observar as instruções de operação e as indicações de segurança!

Fixação do slide:

Para executar tarefas de instalação na plataforma de perfuração, ambos os slides (5+10) podem ser fixados travando a alavanca de fixação.

Operações

Para operar a ferramenta com segurança, observe as seguintes notas:

Detalhes da área de trabalho

Mantenha a área de trabalho livre de tudo o que possa obstruir as operações.

Providencie iluminação adequada para a área de trabalho.

Respeite as normas relativas à conexão de energia. Disponha o cabo de energia de forma que qualquer dano causado pela furadeira possa ser evitado.

Certifique-se de manter sempre a área de trabalho à vista e de conseguir alcançar todos os elementos operacionais e instalações de segurança necessários. Mantenha outras pessoas afastadas da sua área de trabalho para evitar acidentes. Não é permitida a perfuração úmida na tampa, pois isso pode resultar na entrada de água na máquina.

Recomendamos a utilização de um anel coletor de água para perfuração úmida na parede e chão.

Requisitos de espaço para operação e manutenção Sempre

que possível, mantenha um espaço livre para operação e manutenção de cerca de 2 m ao redor da posição da unidade de perfuração, para que você possa trabalhar com segurança e ter acesso imediato em caso de falha.

Perfuração

No começo, perfure bem devagar, pois a broca só começa a cortar com uma fração da superfície de corte no material. Se você perfurar muito rápido ou com muita pressão, a broca pode ficar presa.

Desmontagem da unidade de perfuração central



Mova o carro da máquina com a broca de núcleo para fora do furo e prenda-o a máquina ao carro usando a alavanca de fixação.

Remova a broca e, se necessário, o núcleo da broca. Solte a alavanca de fixação no suporte da máquina e remova o núcleo da broca da máquina da plataforma de perfuração. Remova o braço giratório (4) da máquina.

Afrouxe a tensão entre o piso e a tampa ativando a manivela (7) e retraindo completamente o tripé telescópico.

Certifique-se de segurar o equipamento de perfuração diamantada no lugar!

Proteja a plataforma de perfuração para garantir que não haja danos caso ela ocorra. cai acidentalmente.

Mantenha sempre a coluna de perfuração limpa, especialmente a coluna com os dentes e os 4 rolos deslizantes no suporte da máquina. Para permitir o livre movimento do eixo do pinhão, ele deve ser levemente lubrificado.

Para obter um bom desempenho da perfuratriz, os 4 rolos deslizantes no suporte da máquina devem se mover ao longo da coluna sem folga.



Atenção!

Após cada décima perfuração, você deve verificar se as peças deslizantes ficaram soltas devido à vibração da perfuração.

Slide 10:

Se a posição dos rodízios for alterada, resultando em muita folga ou espaço livre no suporte da máquina, isso pode ser reajustado fazendo o seguinte: Solte a porca borboleta (B) no rodízio marcado com E com o auxílio de uma chave de boca SW 19.

A pressão exercida pela roda pode ser ajustada girando levemente a porca borboleta (A) com o auxílio de uma chave de boca SW 19.

Após o ajuste da roda ter sido realizado com sucesso, a porca borboleta (B) deve ser reapertada.



Diapositivo 5:



• Solte a contraporca no parafuso Allen usando uma chave de boca SW17 . • Ajuste os parafusos Allen e a posição da peça de encosto na coluna usando uma chave sextavada. • Aperte a contraporca novamente e verifique se o carro se move facilmente na coluna.

Garantia

De acordo com nossos termos gerais de entrega para relações comerciais, os fornecedores devem fornecer às empresas um período de garantia de 12 meses para defeitos redibitórios (a serem documentados por fatura ou nota de entrega).

Danos devido ao desgaste natural, esforço excessivo ou manuseio inadequado estão excluídos desta garantia.

Danos causados por defeitos de material ou falhas de produção serão eliminados gratuitamente por meio de reparo ou substituição.

Reclamações serão aceitas somente se a ferramenta for devolvida sem ser desmontada ao fabricante ou a um centro de serviço autorizado da Eibenstock.

UE - Declaração de conformidade

É necessário que a máquina (por exemplo: ETN 162/3) usada nesta perfuratriz atenda aos requisitos descritos nas especificações da perfuratriz (por exemplo, diâmetro de perfuração, fixação do motor).

Declaramos que esta unidade foi projetada em conformidade com a norma 2006/42/EC.

Esta unidade não deve ser colocada em serviço até que seja estabelecido que a ferramenta elétrica a ser conectada a esta unidade está em conformidade com a norma 2006/42/EC (identificada pela marcação CE na ferramenta elétrica).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock



Lothar Lässig
Director Geral

01.03.2023

Sujeito a alterações sem aviso.

No seu importador / representante / distribuidor

www.jcd.com.pt

**Vakuum Technik GmbH
Sou Steinbächel 3
08309 Eibenstock**